

VARIÁTOROVÉ ŘEMENICE



pro pouzdro TB (Taper Bush)

Bočnice variátorových řemenic jsou vůči sobě plynule pohyblivé. Tím lze měnit průměr opásání řemenu a tedy i převodový poměr celého pohonu. Vzájemný pohyb bočnic se provádí ručně, odstředivě mechanicky, hydraulicky nebo elektronicky.

Protože jsou variátorové řemenice často koncipovány jako specifický díl každého zařízení, tak kromě základního provedení, s možností mechanického ručního přenastavení, variátorové řemenice nenabízíme.

Konstrukce, provedení

U mechanicky přestavitelných variátorových řemenic, určených především pro klínové řemeny, se bočnice posunují ručně, otáčením v závitu a jejich poloha se zajistí šrouby. Každá konkrétní řemenice se vyrábí v určitém, předem stanoveném provedení (tvaru). V jakém provedení je řemenice vyráběna, najdete u každé řemenice v rozměrové řadě. Variátorovou řemenici je možno osadit několika profily řemenů, vždy podle toho, jakou minimální a maximální šíři mezi bočnicemi umožňuje řemenice nastavit.

Materiál

ST - ocel (C40 UNI 7845)

GG - šedá litina (GG20 - GG25) - na poptávku

Typy nábojů a jejich upínání

Náboj pro pouzdro TB

Řemenice má v náboji připraven kuželový otvor pro konkrétní číslo TB pouzdra. Každé číslo pouzdra se vyrábí ve více variantách pro různé průměry hřídelí. Při objednávce TB pouzdra, které se objednává zvlášť, je nutno znát jeho číslo (součást názvu TB řemenice) a průměr hřídele, na kterou bude pouzdro nasazeno. Např. označení pouzdra TB2012-25 označuje č. pouzdra 2012 a průměr hřídele 25 mm, na kterou je možno pouzdro s řemenicí nasadit.

Při montáži se pouzdro vloží do náboje a volně, pouze ručně, se do nalícovaných otvorů našroubují montážní šrouby. Tento komplet se usadí na hřídel tak, aby pero lehce vjelo do drážky. Utahováním šroubů se pouzdro vtlačí do náboje a pevně uchytí na hřídeli. Pouzdra TB je možno použít i na hřídelích bez drážky bez použití zajišťovacího pera. Sníží se tím ale velikost maximálního přenášeného krouticího momentu.

Plný náboj

Upnutí systémem pero / drážka

Řemenice má plný náboj. Před montáží se musí v náboji vyvrtat díra se shodným průměrem, jaký má osazovaná hřídel a je také nutno vytvořit drážku pro pero. Po této přípravě se řemenice nasune na hřídel a zajistí perem. Příprava řemenice s plným nábojem je náročnější než při upínání pouzdem TB. V konstrukčně netypických nebo mini aplikacích má však použití řemenic s plným nábojem své opodstatnění.

Upnutí svěrným pouzdem

Při použití svěrného pouzdra se nepoužívá zajišťovací pero. V náboji se pouze vyvrtá válcová díra, shodná s vnějším průměrem svěrného pouzdra. Pouzdro se vloží do díry v náboji a celý komplet se nasune na hřídel. Po utahování montážních šroubů pouzdra je řemenice pevně uchycena na hřídeli.

