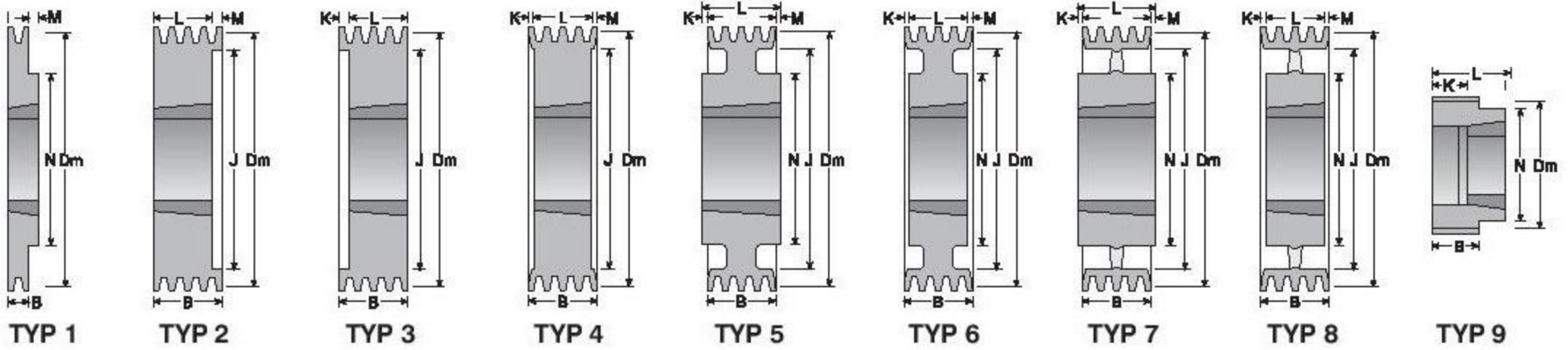
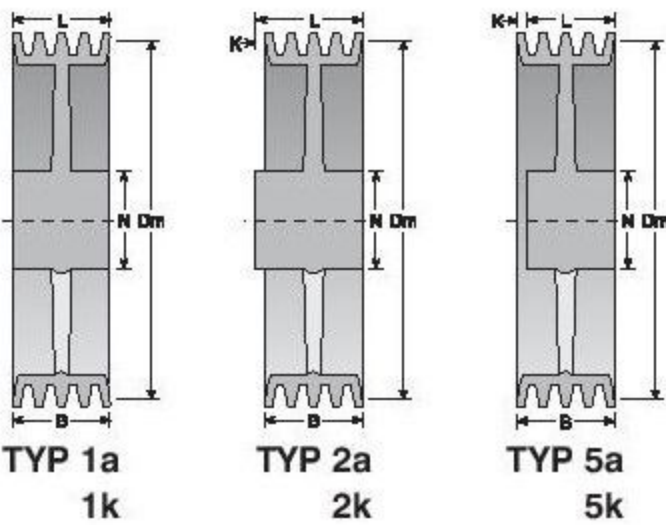


PROVEDENÍ KLÍNOVÝCH ŘEMENIC

PRO POUZDRO TB (Taper Bush)



S PLNÝM NÁBOJEM



Označení pro řemenice TB

SPZ 63/3 (1108)

SPZ - profil

63 - průměr Dm

3 - počet drážek

1108 - číslo pouzdra TB

(pro jaké je řemenice určena)

Označení pro řemenice s plným nábojem

SPZ 63/3

SPZ - profil

63 - průměr Dm

3 - počet drážek

Označení pro řemenice s vrtanou dírou

SPZ 63/3 - 18 H7

18 - průměr díry (mm)

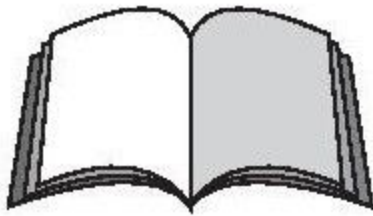
H7 - přesnost

a = paprsková řemenice

k = plná řemenice

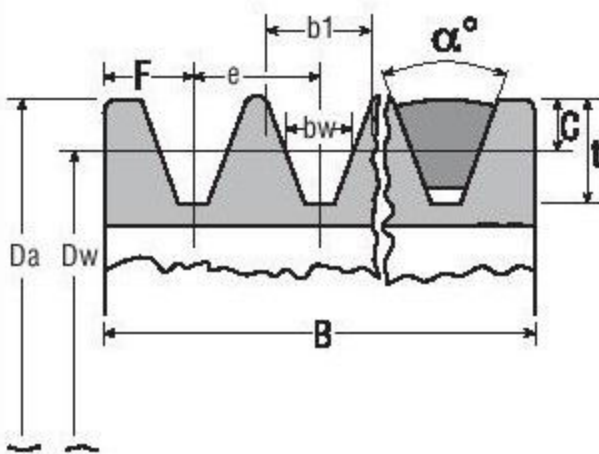
vrtání díry provádíme na objednávku za poplatek

KLÍNOVÉ ŘEMENICE UVEDENÉ V KATALOGU



OZNAČENÍ ŘEMENICE	PROVEDENÍ		POUŽITELNÁ PRO PROFIL ŘEMENU
	S PLNÝM NÁBOJEM	PRO POUZDRO TB	
SPZ	strana 6	strana 12	Z, ZX, SPZ, XPZ, 3V, 3VX
SPA	strana 7	strana 14	A, AX, SPA, XPA
SPB	strana 9	strana 16	B, BX, SPB, XPB, 5V, 5VX
SPC	strana 11	strana 19	C, CX, SPC, XPC

KLÍNOVÉ ŘEMENICE - ROZMĚRY



OZNAČENÍ ŘEMENICE	VÝPOČTOVÝ PRŮMĚR D _w	ÚHEL DRÁŽKY α	ROZTEČ DRÁŽEK e*	b _w	b ₁	C	t	F
SPZ	≤ 80 > 80	34 ± 1° 38 ± 1°	12,0 ± 0,3	8,5	9,7	2,0	11,0 ^{+0,6} ₋₀	8,0 ± 0,6
SPA	≤ 118 > 118	34 ± 1° 38 ± 1°	15,0 ± 0,3	11,0	12,7	2,8	14,0 ^{+0,6} ₋₀	10,0 ± 0,6
SPB	≤ 190 > 190	34 ± 1° 38 ± 1°	19,0 ± 0,4	14,0	16,3	3,5	18,0 ^{+0,6} ₋₀	12,5 ± 0,8
SPC	≤ 315 > 315	34 ± 1° 38 ± 1°	25,5 ± 0,5	19,0	22,0	4,8	24,0 ^{+0,6} ₋₀	17,0 ± 1,0
8/T	≤ 75 > 75	32 ± 1° 36 ± 1°	10,0 ± 0,3	6,7	8,0	2,0	9,0 ^{+0,6} ₋₀	7,0 ± 0,6
20	≤ 250 > 250	34 ± 1° 38 ± 1°	23,0 ± 0,4	17,0	20,0	5,1	18,0 ^{+0,6} ₋₀	15,0 ± 0,8
25	≤ 355 > 355	34 ± 1° 38 ± 1°	29,0 ± 0,5	21,0	25,0	6,3	22,0 ^{+0,6} ₋₀	19,0 ± 1,0
32/D	≤ 500 > 500	36 ± 1° 38 ± 1°	37,0 ± 0,6	27,0	32,0	8,1	28,0 ^{+0,6} ₋₀	24,0 ± 2,0
40/E	≤ 630 > 630	36 ± 1° 38 ± 1°	44,5 ± 0,7	32,0	40,0	12,0	33,0 ^{+0,6} ₋₀	29,0 ± 2,0
AVX 10	≤ 57 > 57	34 ± 1° 36 ± 1°	12,6	8,5	9,7	2,0	11,0 ^{+0,6} ₋₀	8,0 ± 0,6
AVX 13	≤ 70 > 70	34 ± 1° 36 ± 1°	16,0	11,0	12,7	2,8	14,0 ^{+0,6} ₋₀	10,0 ± 0,6
AVP 13	≤ 70 > 70	34 ± 1° 36 ± 1°	16,0	11,0	12,7	2,8	14,0 ^{+0,6} ₋₀	10,0 ± 0,6

* Mezní odchylka rozměru „e“ platí pro všechny osy drážek dohromady. Odchylky se nesčítají.
Pro boky drážek se doporučuje drsnost V ≤ 10m/s (Ra = 1,6) V > 10m/s (Ra = 0,8)